

ANUNȚ PUBLIC

privind emiterea Acordului de Mediu

Autoritatea administrației publice locale, Primăria orașului Rezina anunță publicul interesat, despre aprobarea și emiterea acordului de mediu, de către Agenția de Mediu, în cadrul procedurilor de evaluare prealabilă a impactului asupra mediului prevăzute de Legea nr. 86 din 29 mai 2014 privind evaluarea impactului asupra mediului, cu modificările ulterioare, pentru activitatea planificată ”**Amenajarea spațiului adițional pentru recepția și stocarea deșeurilor solide nepericuloase și instalarea echipamentului pentru tratarea mecanică (tocare) și dozare în arzătorul principal al cuptorului de ciment**”.

Acordul de mediu și motivele care o fundamentează pot fi consultate la sediul autorității competente pentru protecția mediului, Agenția de Mediu din data de 03.12.2025 și la pagină web oficială <https://docs.google.com/document/d/14046KwDpncts8EPRbfKs9eBqFhRyGq7pVbXhtaJ5LHQ/edit?tab=t.0>

Publicul interesat poate înainta în formă scrisă, la sediul autorității competente emitente, comentarii/observații la conținutul deciziei de evaluare prealabilă a impactului asupra mediului din data publicării prezentului anunț, până la momentul expirării termenului legal de contestare a actelor emise de către autoritățile administrației publice, prevăzuți de legislația în vigoare.

Publicul interesat poate consulta la cerere, conținutul informației din cererea de evaluare prealabilă, și depune propuneri/observații la sediul autorității competente pentru protecția mediului, Agenția de Mediu, str. Albișoara, 38, mun. Chișinău.

Observațiile publicului, expuse în formă scrisă, se primesc zilnic la sediul autorității competente pentru protecția mediului, Agenția de Mediu, str. Albișoara, 38, mun. Chișinău.



AGENȚIA DE MEDIU

**АГЕНТСТВО
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

MD-2005 mun.Chișinău, str. Albișoara 38, Tel. (022) 820-770, E-mail: am@am.gov.md, Web: http://am.gov.md

**Nr. 10/4057/2025 din 8.12.2025
La nr. - din 15.10.2025**

S.A. „Lafarge Ciment (Moldova)”

**Primăria or. Rezina
(pentru informare)**

ACORD DE MEDIU

Urmare a examinării cererii privind emiterea acordului de mediu pentru activitatea planificată „Amenajarea spațiului adițional pentru recepția și stocarea deșeurilor solide nepericuloase și instalarea echipamentului pentru tratarea mecanică (tocare) și dozare în arzătorul principal al cuptorului de ciment”, înregistrată la Agenția de Mediu cu nr. 7679/1 din 15.10.2025, în baza prevederilor Legii nr. 86 din 29.05.2014 privind evaluarea impactului asupra mediului, Vă comunicăm rezultatele desfășurării procedurii de evaluare prealabilă.

În procesul de efectuare a analizei informației, au fost luate în considerație cele descrise în cererea privind emiterea acordului de mediu și s-a determinat planificarea lucrărilor de amenajare a spațiului adițional pentru recepția și stocarea deșeurilor solide nepericuloase și instalarea echipamentului pentru tratarea mecanică (tocare) și dozare în arzătorul principal al cuptorului de ciment. Proiectul face parte din activitatea existentă autorizată a uzinei de ciment, fără a modifica semnificativ fluxul tehnologic de bază sau profilul industrial al instalației.

Activitatea planificată urmărește optimizarea procesului de valorificare a deșeurilor prin implementarea unei soluții integrate de manipulare, tocare și dozare a deșeurilor în procesul de producere clincher în cuptorul de ciment.

Această inițiativă presupune:

- reabilitarea și adaptarea unei structuri civile din beton existente pentru a funcționa ca zonă de descărcare, stocare a deșeurilor sortate și tocate (gata pentru predare în arzător). Acest spațiu va fi echipat cu sistem de dozare de tip Top Loader, cu două celule de stocare, separatoare tip star screen și separatoare magnetice.

- amenajarea unui spațiu betonat și acoperit pentru recepția deșeurilor solide nepericuloase care din cauza dimensiunilor nu pot fi predate direct în arzător (netocate). În acest spațiu va fi amplasat un tocător cu capacitatea de a reduce dimensiunea deșeurilor la o fracție admisibilă (<30 mm) pentru predarea către arzător.

- instalarea sistemului de alimentare prin benzi transportoare (vecobelt) către arzătorul principal al cuptorului de ciment și sistem de dozare automatizat.

De asemenea, proiectul include dotarea cu echipamente suplimentare pentru laborator, destinate prelevării și testării deșeurilor înainte de predarea în arzător, pentru asigurarea conformității calitative și a controlului procesului.

Scopul principal al activității planificate este extinderea capacității de recepție, stocare și pre-tratare a deșeurilor solide nepericuloase, în vederea utilizării acestora drept combustibil alternativ în

procesul de producție a cimentului. Această investiție contribuie la o utilizare mai eficientă a resurselor și la reducerea dependenței de combustibili fosili tradiționali, aliniindu-se la principiile economiei circulare.

Prin instalarea unui sistem de tratare mecanică (tocare) și dozare automată în arzătorul principal, proiectul permite un control mai bun al calității combustibilului alternativ și o alimentare constantă și eficientă a cuptorului. Se asigură astfel o ardere optimă, reducând riscul de emisii necontrolate și îmbunătățind performanța globală a procesului de co-incinerare.

Prin utilizarea deșeurilor solide nepericuloase ca sursă de energie, proiectul contribuie direct la reducerea cantităților de deșeuri destinate eliminării prin depozitare, sprijinind astfel obiectivele naționale și europene privind reducerea impactului asupra mediului.

Lista deșeurilor care pot fi gestionate (tratate):

10 02 01 deșeuri de la procesarea zgurii;

10 02 02 zgură neprocesată;

10 11 03 deșeuri din fibre de sticlă.

Lista deșeurilor solide și semisolide cu impact nesemnificativ asupra mediului, care pot fi acceptate la incinerare:

02 01 04 deșeuri de materiale plastice (cu excepția ambalajelor) R1 Cap rece cuptor;

03 01 01 deșeuri de scoarță și de plută R1 rotativ;

03 01 05 rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04 R1;

03 03 01 deșeuri de scoarță și de lemn R1;

03 03 07 deșeuri mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate R1;

03 03 08 deșeuri de la sortarea hârtiei și cartonului destinate reciclării R1;

04 01 08 deșeuri de piele tăbăcită (ștuțuri, răzături, tăieturi, praf de lustruit) cu conținut de crom R1;

04 02 09 deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri) R1;

04 02 21 deșeuri de fibre textile neprocesate R1;

04 02 22 deșeuri de fibre textile procesate R1;

07 02 13 deșeuri de materiale plastice R1;

15 01 01 ambalaje de hârtie și carton R1;

15 01 02 ambalaje de materiale plastice R1;

15 01 03 ambalaje de lemn R1;

15 01 05 ambalaje de materiale compozite R1;

15 01 06 ambalaje amestecate R1;

15 01 09 ambalaje din materiale textile R1;

16 01 03 anvelope scoase din uz R1;

16 01 19 materiale plastice R1;

17 02 01 lemn R1;

17 02 03 materiale plastice R1;

18 01 04 deșeuri a căror colectare și eliminare nu fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor (de exemplu, îmbrăcăminte, mulaje de ghips, lenjerie, îmbrăcăminte de unică folosință, scutece) R1;

19 02 03 deșeuri preamestecate conținând numai deșeuri nepericuloase R1;

19 12 01 hârtie și carton R1;

19 12 04 materiale plastice și de cauciuc R1;

19 12 07 lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06 R1;

19 12 08 materiale textile R1;

19 12 10 deșeuri combustibile (combustibili derivați din rebuturi) R1;

19 12 12 alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele

decît cele specificate la 19 12 11 R1;

20 01 01 hîrtie și carton R1;

20 01 10 îmbrăcăminte R1;

20 01 11 materiale textile R1;

20 01 38 lemn, altul decît cel specificat la 20 01 37 R1;

20 01 39 materiale plastice R1.

Indicii tehnico-economici:

- Capacitate de predare a deșeurilor tocate în arzător: 6-12 tone/oră, în funcție de umiditate, putere calorică;

- Capacitate de tocare a tocătorului: 10-20 tone/oră;

- Dimensiunea maximă a fractiei de deșeu tocat admisă pentru dozare la arzător: <30 mm;

- Număr celule Top Loader pentru stocare: 2;

- Capacitatea totală a celulelor de stocare deșeuri tocate: 500 tone;

- Suprafață betonată și acoperită, amenajată pentru recepție deșeuri și tocare: cca 600 m² (estimativ, ajustabil după proiect);

- Capacitate laborator: dotare pentru analize fizico-chimice și testări rapide NIR (Near Infrared) pentru controlul calității materialului (umiditate, putere calorică);

- Capacitate totală de valorificare energetică a deșeurilor: minim 25000 t/an.

Platforma de recepție, stocare, tocare și dozare în arzătorul cuptorului va fi integrată în sectorul de ardere, care este unul existent și include în sine:

- elevatorul cu cupe pentru alimentarea cuptorului;

- schimbătorul de căldură sau turn de cicloane;

- cuptorul rotativ Q=3000t/zi;

- răcitorul grătar.

Procesul tehnologic de co-incinerare este partea integrantă din procesul tehnologic de producere a cimentului, care este unul energoconsumator. Respectiv, rolul deșeurilor este aportul de energie termică și de componente minerale.

În procesul de fabricare a cimentului, materiile prime, calcar și argilă, sunt măcinate și omogenizate, apoi introduse într-un cuptor unde, la temperaturi de peste 1450 de grade C, se transformă într-un produs intermediar numit clincher. În acest proces, pentru a se ajunge la aceste temperaturi, combustibilii fosili pot fi parțial substituiți cu deșeuri combustibile. Cenușa rezultată din ardere este înglobată și ea în structura mineralogică a clincherului, substituind o parte din materiile prime.

Astfel, deșeurile coprocesate în fabrica de ciment nu produc nici-un material rezidual, fiind complet reciclate și valorificate energetic în timpul procesului de producere a clincherului pentru ciment. În plus, datorită caracteristicilor procesului de producție (temperaturi ridicate necesare producției de clincher, răcirea bruscă a gazelor de ardere, asigurarea unei cantități reduse de clor în sistemul cuptor) emisiile de substanțe toxice precum dioxine și furani, sunt neglijabile și sub limitele legale. Metoda este inclusă în cele mai bune tehnici disponibile pentru producerea cimentului și este strict monitorizată și legiferată la nivel european și național.

Caracteristicile tehnologice ale cuptorului de ciment care favorizează utilizarea deșeurilor nepericuloase în calitate de combustibil:

- Condițiile alcaline și amestecarea intensivă între gazele de eșapament și făina crudă în preîncălzitorul și moara de făină favorizează absorbția componentelor volatile din fluxul de gaz.

Această curățare internă a gazelor are ca rezultat emisii scăzute de componente acide, cum ar fi dioxidul de sulf (SO₂), acidul clorhidric (HCl) și acidul fluorhidric (HF);

- Timpul scurt de reținere al gazelor de eșapament în intervalul de temperatură care duce la formarea de dioxină și furani (PCDD/F) previne formarea acestor compuși poluanți secundari;

- Temperaturile ridicate ale procesului, condițiile de oxidare și timpii lungi de rezidență contribuie

la distrugerea completă a substanțelor organice (de exemplu, poluanții organici persistenti (POP)). Timpii tipici de rezidență sunt: în preîncălzitor (2-7 secunde la 850-900°C), la intrare în cuptor (2-3 secunde la 1.000-1.100°C) și în cuptorul rotativ (6-8 sec la > 2.000°C);

- Procesul de producție a cimentului de asemenea reciclează mineralele, deoarece în procesul de co-incinerare nu sunt generate nici cenușă zburătoare, nici cenușă de furnal. Toate componentele minerale, elementele nevolatice potențial toxice (PTE) și alte oligoelemente (de exemplu, Cl, S) sunt complet încorporate în matricea clincherului;

- Procesul este rezistent la producerea de emisii de oxizi de azot (NOx). Co-incinerarea în multe cazuri chiar reduce formarea acestora, datorită răcirii flăcării în cuptorul rotativ, datorită conținutului mai mare de umiditate și a necesarului de aer în exces al combustibililor alternativi, și datorită rearderii NOx în condiții reducătoare în admisia cuptorului sau precalcinătorului creat de utilizarea combustibililor alternativi grosieri;

- Procesul de producție a cimentului are niveluri relativ ridicate de eficiență de recuperare a energiei, în general în intervalul 70-80% (ECRA, 2017). Incineratoarele de deșuri care recuperează numai energie electrică ating eficiențe medii de 26%, în timp ce incineratoarele care recuperează căldură și energie combinată ating eficiențe similare ca cuptoarele de ciment.

Procesul tehnologic de co-incinerare este identic pentru toate timpurile de deșuri nepericuloase.

Diferența poate să provină doar din punctul de predare în cuptor. La momentul actual dozarea fluxurilor se efectuează doar prin echipamentul existent (intrare cuptor). Scopul proiectului de investiție este de a permite predarea deșeurilor solide nepericuloase direct în flacăra arzătorului.

Zona/platforma acoperită de recepție a deșeurilor sortate și tocarea va fi o facilitate de tip închis, cu suprafață betonată, destinată manipulării și procesării în condiții controlate a deșeurilor solide nepericuloase, care nu pot fi dozate direct în arzător din cauza dimensiunii necorespunzătoare.

Suprafața aproximativă a acesteia va fi de circa 600 m², cu posibilitatea de ajustare în funcție de necesitățile și etapele implementării proiectului.

Această zonă va include:

- Acoperiș și închidere perimetrală pentru protecție împotriva factorilor atmosferici, eliminarea posibilității de intrare în contact cu apele meteorice și reducerea dispersiei prafului și a mirosurilor, asigurând condiții optime pentru operare și securitate.

- Platformă betonată rezistentă, pentru facilitarea manipulării în siguranță a deșeurilor, a utilajelor de transport intern și pentru asigurarea durabilității infrastructurii.

- Sistem de detecție a temperaturilor înalte și stingere, integrat pentru monitorizarea continuă a zonei, prevenind riscurile de incendiu și asigurând intervenția promptă în caz de situații critice.

- Spațiu dedicat pentru tocarea, organizat ergonomic pentru fluxuri eficiente de lucru, reducând timpul de manipulare și optimizând procesul de tratare mecanică.

- Tocător primar.

Tocătorul primar pentru deșuri solide este un echipament industrial robust, destinat fragmentării mecanice a deșeurilor solide nepericuloase în bucăți de dimensiuni controlate. Utilizarea sa devine necesară atunci când dimensiunile deșeurilor livrate nu permit predarea directă în arzător, afectând astfel eficiența procesului de alimentare. Prin reducerea volumului și omogenizarea materialului, tocătorul asigură compatibilitatea acestuia cu sistemele de dozare și alimentare, facilitând manipularea mecanizată și integrarea în fluxul tehnologic al instalației.

Principalele caracteristici tehnice:

- Capacitate de procesare: între 10 și 20 tone/oră, adaptabilă în funcție de tipul și caracteristicile deșeurilor.

- Dimensiune maximă a alimentării: acceptă materiale cu dimensiuni mari 200-500 mm, inclusiv obiecte voluminoase și materiale heterogene.

- Dimensiune fracție rezultată: fragmentarea materialului până la o dimensiune maximă admisibilă (de exemplu, <30 mm), conform specificațiilor procesului ulterior.

- Sistem de tăiere: cuțite robuste din oțel aliat, dispuse pe arbori rotativi, care asigură o tăiere eficientă și constantă a materialului. Cuțitele sunt proiectate pentru a rezista la uzură și impact.
- Motor și transmisie: motor electric de putere înaltă, cu transmisie prin curele sau lanțuri, pentru un cuplu mare și operare continuă în regim industrial.
- Sistem de alimentare: echipat cu un buncăr de alimentare și un sistem de transport intern (benzi transportoare sau șnecuri), care asigură o alimentare continuă și controlată a toculatorului.
- Sistem de protecție și siguranță: senzori de blocaj, dispozitive de oprire automată în caz de suprasarcină sau probleme tehnice, carcase de protecție pentru operatori.
- Întreținere: acces facil la componentele principale pentru mentenanță și înlocuirea cuțitelor, cu un design modular care permite intervenții rapide și eficiente.
- Materiale constructive: structura toculatorului este realizată din oțel cu tratamente anticorozive, pentru durabilitate și rezistență în medii industriale solicitante.
- Sistem de protecție și siguranță: senzori de blocaj, dispozitive de oprire automată în caz de suprasarcină sau probleme tehnice, carcase de protecție pentru operatori.
- Întreținere: acces facil la componentele principale pentru mentenanță și înlocuirea cuțitelor, cu un design modular care permite intervenții rapide și eficiente.
- Materiale constructive: structura toculatorului este realizată din oțel cu tratamente anticorozive, pentru durabilitate și rezistență în medii industriale solicitante.

Din zona de stocare și tocare, deșeurile pre-tratate vor fi transferate în celulele de stocare temporară a sistemului Top-Loader. Acest sistem permite utilizarea deșeurilor tocate pe intern dar și recepția deșeurilor gata tocate de la alți operatori/furnizori autorizați.

Sistemul de transportare și dozare pentru combustibilul derivat din deșeuri solide este proiectat să asigure o alimentare continuă, sigură și controlată a arzătorului cuptorului de clincher.

Transportatorul utilizat este de tip închis, marca Vecobelt, recunoscut pentru eficiența, siguranța și fiabilitatea în manipularea materialelor granulare și fragmentate, inclusiv deșeuri.

Capacitățile de producție (rezultatul obținut în dependență de sfera de activitate):

- Recepția pretratare și valorificarea energetică a minim 25 000 t de deșeuri pe an;
- Înlocuirea a până la 30% de combustibil fosil cu combustibil alternativ;
- Reducerea emisiilor de CO₂ cu 30 000 t/an, din contul utilizării combustibililor alternativi cu factor de emisie CO₂ redus.

Alimentarea arzătorului cu deșeuri solide se realizează printr-un sistem tehnologic bine structurat, în care majoritatea deșeurilor sunt livrate direct într-o formă adecvată pentru dozare și ardere. Aceste deșeuri, pregătite din punct de vedere al dimensiunilor și caracteristicilor, sunt descărcate direct în celulele de stocare intermediar de tip Top-Loader, de unde vor fi dozate controlat către cuptorul de clincher.

Pentru deșeurile care nu se încadrează dimensional în cerințele de alimentare (de exemplu, deșeuri de dimensiuni mai mari), acestea vor fi livrate separat pe platforma dotată cu tocător primar. Aici, materialul este mărunțit până la dimensiuni compatibile cu manipularea mecanizată și cerințele procesului de ardere. Ulterior, deșeurile tocate sunt transferate în celulele de stocare Top-Loader, aliniindu-se astfel aceluiași flux tehnologic de alimentare controlată a arzătorului.

Stocarea materialului tocat se face în doua celule, care funcționează ca zonă tampon între etapa de tocare și alimentarea efectivă a cuptorului. Manipularea în interiorul acestor celule este realizată de un echipament automatizat cu braț mobil sau raclor mecanic, capabil să distribuie uniform materialul pe toată suprafața buncărului și să îl împingă, după caz, către zona de extracție. Acest echipament permite operarea fără intervenție umană, reduce riscurile de blocaj și optimizează volumul util al buncărului.

Din punctul de extracție, materialul tocat este preluat de un transportor cu bandă închisă, de tip VecoBelt, care asigură deplasarea materialului către zona de alimentare a cuptorului. Acest tip de bandă este complet etanșă, ceea ce împiedică emisiile de praf și miros, reduce pierderile și crește

nivelul de siguranță operațională.

În apropierea cuptorului, materialul tocat trece printr-un sistem de dozare automatizat, care controlează cu precizie debitul de material în funcție de cerințele procesului de ardere.

În final, acesta este introdus în cuptorul de ciment, prin arzătorul principal.

Terenul preconizat pentru activitatea planificată „Amenajarea spațiului adițional pentru recepția și stocarea deșeurilor solide nepericuloase și instalarea echipamentului pentru tratarea mecanică (tocare) și dozare în arzătorul principal al cuptorului de ciment” este amplasat în afara zonelor de protecție a ariilor naturale protejate de stat desemnate de Legea nr. 1538/1998 privind fondul ariilor naturale protejate de stat, în afara zonelor-nucleu de importanță locală a Rețelei Ecologice a RM, dar în zona de protecție a r. Ciorna.

Activitatea planificată nu necesită aprovizionarea cu apă.

Apele uzate menajere nu se vor forma în rezultatul funcționării cuptorului.

Alimentarea cu energie electrică se prevede de la rețelele existente conform prescripțiilor tehnice emise de Î.C.S. „Premier Energy” S.R.L.

Apele meteorice care vor proveni de pe acoperișurile construcțiilor și de pe drumurile de acces, se vor colecta printr-un sistem dedicat de canale și conducte și va fi direcționată către rețeaua de drenaj a uzinei, fără a intersecta zonele operaționale.

Drumurile și căile de acces vor fi amenajate cu pantă controlată și vor include rigole și guri de scurgere conectate la același sistem de drenaj. Aceste ape vor proveni exclusiv din exteriorul zonelor acoperite și nu vor intra în contact cu fluxul tehnologic, deoarece toate etapele (de la recepție și descărcare până la tocare deșeurilor și alimentarea arzătorului) se vor desfășura în spații protejate.

Întreaga infrastructură de colectare și evacuare a apelor meteorice va fi integrată în sistemul existent al uzinei.

În rezultat, se constată că, activitatea planificată „Amenajarea spațiului adițional pentru recepția și stocarea deșeurilor solide nepericuloase și instalarea echipamentului pentru tratarea mecanică (tocare) și dozare în arzătorul principal al cuptorului de ciment”, se încadrează în pct. 17 din Anexa nr. 1 în coroborare cu pct. 13 din Anexa nr. 2 la Legea nr. 86 din 29.05.2014 privind evaluarea impactului asupra mediului.

Reieșind din criteriile de selecție pentru determinarea necesității de efectuare a evaluării impactului asupra mediului (Anexa nr. 4 la Legea nr. 86/2014), s-a stabilit că, efecte semnificative asupra mediului în urma implementării activității planificate, lipsesc.

În acest context, în baza prevederilor art. 4, 5 și 10 din Legea nr. 86/2014 privind evaluarea impactului asupra mediului, Agenția de Mediu, în calitate de organ emitent a actelor permissive în domeniul mediului, în limita competențelor funcționale stabilite prin Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea Agenției de Mediu, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 549/2018, **decide că nu este necesară efectuarea evaluării impactului asupra mediului** pentru activitatea planificată „Amenajarea spațiului adițional pentru recepția și stocarea deșeurilor solide nepericuloase și instalarea echipamentului pentru tratarea mecanică (tocare) și dozare în arzătorul principal al cuptorului de ciment”.

Totodată, reieșind din particularitățile specifice ale locului de amplasare a activității planificate, la elaborarea documentației de proiect se vor respecta următoarele condiții:

1. Efectuarea lucrărilor de construcție/amenajare a obiectului în strictă corespundere cu prevederile actelor și normative în domeniul mediului și de construcție.

2. Respectarea prevederilor NCM E 04.02-2014: Protecție contra zgomot.

3. Respectarea prevederilor Legii nr. 227 din 30.09.2022 privind emisiile industriale.

4. Deținerea autorizației de mediu pentru gestionarea deșeurilor, conform prevederilor art. 25 din Legea nr. 209 din 29.07.2016 privind deșeurile.

5. Respectarea prevederilor art. 2 alin. (5), art. 3, art. 4, art. 11, art. 13 alin. (6), art. 18, din Legea nr. 209 din 29.07.2016 privind deșeurile.

6. Depozitarea conform cerințelor normative și predarea ulterioară a tuturor tipurilor de deșeuri formate în perioada de construire/amenajare și funcționare pentru valorificare/eliminare agenților economici autorizați în domeniul respectiv, în conformitate cu prevederile Legii nr. 209 din 29.07.2016 privind deșeurile.

7. În mod obligatoriu, apele pluvionivale de pe platforma întreprinderii se vor colectate în rigole și evacuate la stația de epurare ce urmează a fi instalată, în conformitate cu prevederile pct. 12.8 al NCM B.01.05:2019 „Urbanism. Sistematizarea și amenajarea localităților urbane și rurale.

Autoritatea administrației publice locale în a cărei rază este preconizată implementarea activității planificate plasează anunțul privind decizia cu privire la acordul de mediu și acordul de mediu, în cazul eliberării acestuia, la sediul său și publică pe pagina sa web oficială conținutul acestora (Temei: prevederile art. 10⁵ alin. (9) din Legea nr. 86 din 29.05.2014 privind evaluarea impactului asupra mediului).

Inițiatorul urmează să informeze publicul interesat privind decizia cu privire la acordul de mediu și acordul de mediu, în cazul eliberării acestuia, inclusiv prin publicarea unui anunț într-un ziar local sau, după caz, național (Temei: prevederile art. 10⁵ alin. (10) din Legea nr. 86 din 29.05.2014 privind evaluarea impactului asupra mediului).

Conform prevederilor Legii nr. 86/2014, art. 10⁵ alin. (11), **acordul de mediu este valabil 4 ani.**

Inițiatorul poate solicita extinderea termenului de valabilitate al acordului de mediu pentru 1 an, doar o singură dată, cu condiția prezentării către Agenția de Mediu a analizei și argumentelor că situația nu a suferit modificări pe parcursul celor 4 ani. Dacă la expirarea termenului de valabilitate a acordului de mediu inițiatorul nu a obținut aprobarea de dezvoltare a activității planificate, acesta urmează să reia procedura de evaluare a impactului asupra mediului începând cu depunerea cererii în conformitate cu art. 7 din legea prenotată.

Inițiatorul proiectului și/sau titularul documentației are obligația de a notifica în scris autoritatea competentă despre orice schimbare a aspectelor tehnice, precum și în cazul apariției modificărilor de altă natură, care prin evoluția lor au schimbat aspectele fizice în amplasament și au apărut anterior emiterii autorizației de construire. Notificarea se elaborează în conformitate cu prevederile art. 10⁶ al Legii nr. 86 din 29.05.2014 privind evaluarea impactului asupra mediului.

La fel, dacă inițiatorul renunță la realizarea proiectului se va informa în scris autoritatea competentă emitentă despre acest fapt.

Prezentul Acord de Mediu face obiectul procedurii de contencios administrativ. Exercitarea căilor de atac poate fi efectuată în ordinea procedurală de contestare a actelor administrative stabilită în Codul administrativ al Republicii Moldova nr. 116 din 19.07.2018 (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2018, nr. 309-320).

Total anexe: Anunt public - una filă.

Director

Digitally signed by Poverjuc Dorin
Date: 2025.12.08 07:46:58 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ



Dorin Poverjuc